

PLINTHE BAS

DESCRIPTION DU PRODUIT

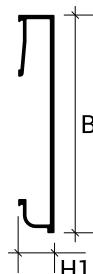


Les plinthes BAS sont conçues pour répondre au design minimaliste moderne dans lequel tous les éléments s'intègrent de manière fonctionnelle et discrète, avec efficacité. Les profilés ont une section rectangulaire disponible en 3 hauteurs différentes pour répondre à toutes les exigences esthétiques.

Les plinthes BAS sont également dotées d'une rainure dans la partie inférieure non visible afin de faciliter le collage et d'éviter les traces de colle lors de l'installation. Les plinthes sont équipées d'accessoires qui s'insèrent directement dans le profilé, créant ainsi des angles et des embouts avec un agréable effet de continuité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium

H1 = 10 mm

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profils sont traités avec des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 20 microns.

ALUMINIUM BRILLANT :

Le processus de brillance comprend un traitement de polissage mécano-chimique suivi d'un bain anodique dans les couleurs Or, Chrome, Cuivre et Titane. Les profilés obtenus conservent les mêmes caractéristiques de résistance à la corrosion que les profilés anodisés, mais avec un aspect esthétique brillant qui les rend similaires aux surfaces dorées et chromées.

ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.

ACCESOIRES



BAC400AS



AS



AT



AOSB



AM11



A54

Plinthes >> BAS en Aluminium Anodisé

Cod.	B mm	Finition
BAS400AS270	40	AS - Argent
BAS600AS270	60	AS - Argent
BAS800AS270	80	AS - Argent
BAS400AT270	40	AT - Titane
BAS600AT270	60	AT - Titane

plinthes >> BAC Capsules Universelles en Aluminium Anodisé

Cod.	B mm	Finition
BAC400AS	40	AS - Argent
BAC600AS	60	AS - Argent
BAC800AS	80	AS - Argent
BAC400AT	40	AT - Titane
BAC600AT	60	AT - Titane

Plinthes >> BAS en Aluminium Anodisé Brillant Brossé

Cod.	B mm	Finition
BAS400AOSB270	40	AOSB - Brillant brossé or
BAS600AOSB270	60	AOSB - Brillant brossé or

plinthes >> BAC Capsules Universelles en Aluminium Anodisé Brillant Brossé

Cod.	B mm	Finition
BAC400AOSB	40	AOSB - Brillant brossé or
BAC600AOSB	60	AOSB - Brillant brossé or

Plinthes >> BAS en Aluminium Laqué

Cod.	B mm	Finition
BAS400AM11270	40	AM11 - Blanc Mat
BAS600AM11270	60	AM11 - Blanc Mat
BAS800AM11270	80	AM11 - Blanc Mat
BAS400A54270	40	A54 - Noir Opaque
BAS600A54270	60	A54 - Noir Opaque
BAS800A54270	80	A54 - Noir Opaque

plinthes >> BAC Capsules Universelles en Aluminium Laqué

Cod.	B mm	Finition
BAC400AM11	40	AM11 - Blanc Mat
BAC600AM11	60	AM11 - Blanc Mat
BAC800AM11	80	AM11 - Blanc Mat
BAC400A54	40	A54 - Noir Opaque
BAC600A54	60	A54 - Noir Opaque
BAC800A54	80	A54 - Noir Opaque

APPLICATION

1. Vérifiez que le support est solide, plat, propre, dégraissé et sec, en vous assurant que la température d'application n'est pas inférieure à 15°C en cas de collage ;
2. Découpez le profilé à la longueur requise ;
3. Appliquez l'adhésif (FIXXTEC) sur la partie du profilé à coller, ou retirez le papier protecteur de l'adhésif pour les versions auto-adhésives, et positionnez correctement le profilé sans autres ajustements ;
4. Appliquer le profil avec une pression uniforme sans marteler ;
5. Enlevez immédiatement tout résidu de colle du profilé.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entièvre responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____
_____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm,
en tant que profilé de fermeture de sol et protection du joint de dilatation périphérique.

Profilé de plinthe de type _____ de la société Profilitec, à fournir et à installer conformément aux
règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m